

ELEMENTO	PESO	SOBRE-
	TELHA	CARGA
	kg/m2	kgf/m2
REVESTIMENTO	14	25,00

1-OS TRECHOS DAS TRELIÇAS SERÃO UNIDOS ATRAVÉS DE SOLDAS, NA ORLA INICIALMENTE NOS BAIXOS LATERAIS SERÃO UNIDAS EM TUDO O CONTO DE CONTATO ENTRE SI E A SOLDAS DEVERÁ FICAR 2,0mm SALENTE EM RELAÇÃO A CHAPA DO PERFIL OS PONTALETES CENTRAIS DA EMENDA DEVERÃO TER SOLDAS INTERMITENTE DE 6,0cm DE COMPRIMENTO A CADA 15cm. PARA FINALIZAR, SOLDAR A CHAPA DE REFORÇO DA EMENDA EM TODO CONTO DE CONTATO COM A TRELIÇA, COM CORDÃO DE SOLDAS DE 5,0mm DE ESPESSURA FINAL.

2-AS PEÇAS INTERNAS DO TRELIÇAMENTO (DIAGONAIS E MONTANTES) DEVERÃO SER SOLDADAS EM TODO CONTO RNO DE CONTATO COM OS BANZOS DA TRELIÇA E COM AS CHAPAS DE NÓ (ONDE HOVER). A ESPESSURA DO CORDÃO DE SOLDA DEVERÁ SER DE 3,0mm.

3-A TRELIÇA DEVERÁ SER FIXADA NOS SEUS APOIOS ATRAVÉS DE SOLDA NA OBRA. SOLDAR TODO O CONTO RNO DE CONTATO DA TRELIÇA COM O SEU APOIO, ATRAVÉS DE SOLDA DE FILETE DE 5,00mm DE ESPESSURA FINAL.

4-SOLDAR OS SUPORTES DE TERÇA EM TODO CONTO RNO DE CONTATO COM A TRELIÇA. ESPESSURA DO CORDÃO DE SOLDA DEVERÁ SER DE 3,0mm.

N=SOLDAR EM TODO CONTO RNO
DE CONATO. A ESPESSURA DA
SOLDA SERÁ 1MM MAIOR QUE A
ESPESSURA DA CHAPA QUE
ESTÁ SENDO SOLDADA.

1. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAS:

A. AÇOS (EXCETO ENDE INDICADO OUTRO) :

BARRAS REDONDAS.....ASTM-A36, EXCETO ENDE INDICADO OUTRO

CHUMBADORES.....ASTM-A36, EXCETO ENDE INDICADO OUTRO

B. ELÉTRICAS.....AWS-ETXX

PARAFUSOS e PORCAS.....ASTM-A325, EXCETO ENDE INDICADO OUTRO

C. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE.....

D. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE.....O FABRICANTE DA ESTRUTURA DEVERÁ SEGUIR OS PROCEDIMENTOS INDICADOS NAS NORMAS NBR 7346, NBR 7347, NBR 7348 e NBR 7145.

E. PINTURA.....

ESPESURA DE CADA DEMÃO: 30 µm; 35 µm. (PELICULA SECA).

F. PINTURA.....

1. (UMA) DEMÃO DE PRIMER ANTI-CORROSIVO ALCOIDICO MARCOU O PRIMARIA DE ZARCO. (DUAS) DEMÃOS DE ESMALTE SINTETICO.

2. CONTER MEDIDA NA TELA

4. FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PECAS DA ESTRUTURA METALICA.

N = N SOLDAR AS PECAS EM TODO CONTO RNO DE CONATO, A ALTURA DO

FLUETE DEVERA SER 1 MM MAIOR QUE A ESPESURA DE MAIOR CHAPA A SER SOLDADA

EXCETO QUANDO INDICA OUTRA

6. O CALCULISTA NAO SE RESPONSABILIZA PELA ALTERAÇÕES DE PROJETO SEM SUA CONSULTA

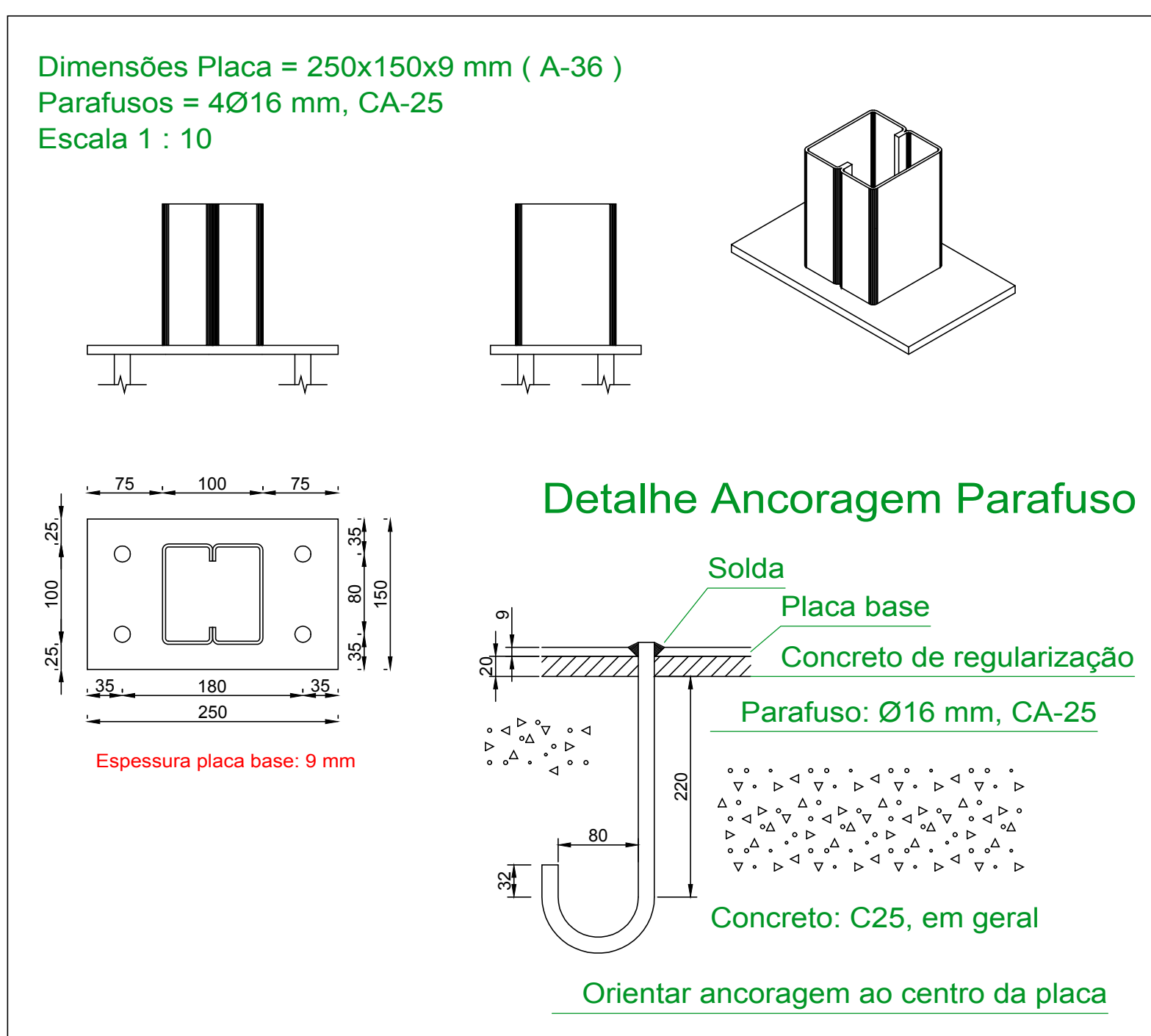
7. APROVAÇÃO POR ESCRITO ASSINADA.

8. O PESO DE AÇO FOI CALCULADO SEM CONSIDERAR AS PERDAS NA FABRICAÇÃO, QUE VARIAM CONFORME O TIPO DE OBRA.

9. O CALCULISTA NAO SE RESPONSABILIZA POR EVENTUAIS DANOS QUE VENHAM A OCORRER NAS TELHAS DECORRENTES DE FALHAS NA FIXAÇÃO E MONTAGEM DAS MESMAS, NA OCORRÊNCIA DE VENTANIAS.

9. NÃO ESTÁ INCLUIDO NESTE PROJETO O LEVANTAMENTO QUANTITATIVO DE TELHAS, RUPOS E DEMAIS ACESSÓRIOS DE ACABAMENTO, OS QUAIS SERÃO LEVANTADOS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA.

10. PARA INSCULPÇÕES MENORES DO QUE 6% , NO CASO DE TELHAS METALICAS, DEVERA SER USADO TRACAPNE LATERAL DE UMA ONDA E MEIA OU CONFORME INDICAÇÃO DO FABRICANTE.

[illegible]