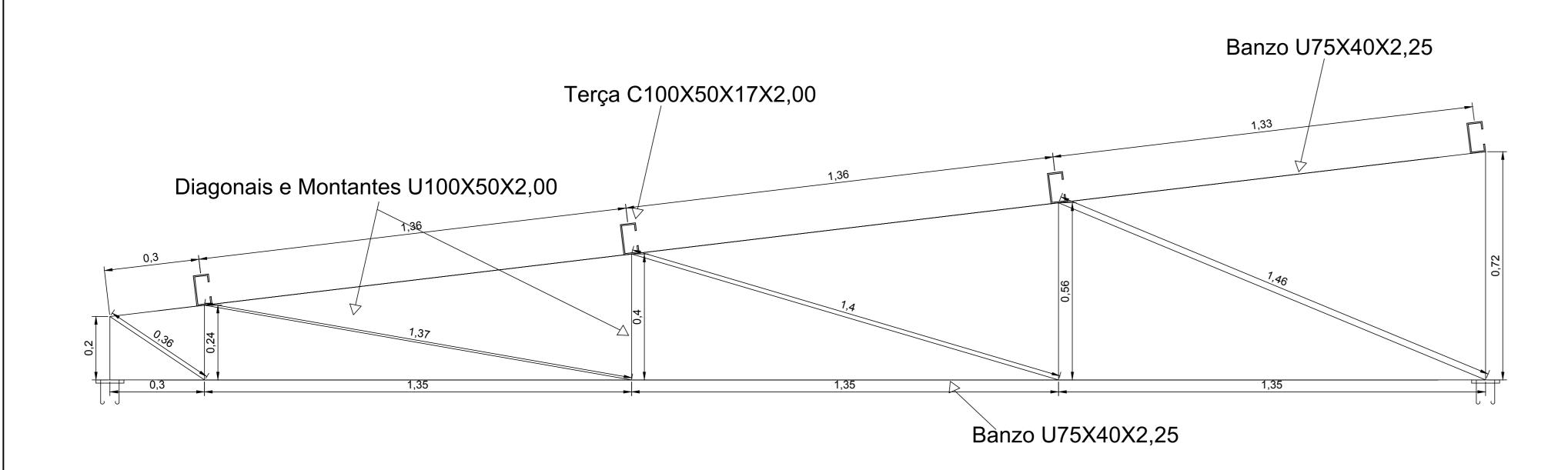


(SOLDAS DAS CORRENTES)

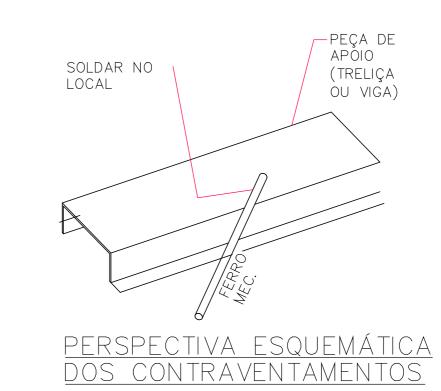
1-AS CORRENTES SERÃO SOLDADAS NAS TERÇAS (NA OBRA), DURANTE A MONTAGEM. 2-SOLDAR UM FILETE COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 4,0cm COM ESPESURA DE 3,0mm

EMENDA DAS TERÇAS:

1-EMENDAR AS TERÇAS DURANTE A MONTAGEM, UNINDO AS BARRAS AO LONGO DO COMPRIMENTO DA COBERTURA.
2-NA EMENDA DAS BARRAS, SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTORNO DE CONTATO, DEIXANDO UMA SOBREESPESSURA DE SOLDA IGUAL A 1,0mm.
3-SOLDAR AS TERÇAS NOS SEUS APOIOS (SUPORTES DE TERÇA) EM TODO O CONTORNO DE CONTATO COM SOLDA DE FILETE DE ESPESSURA DE 3,00mm.



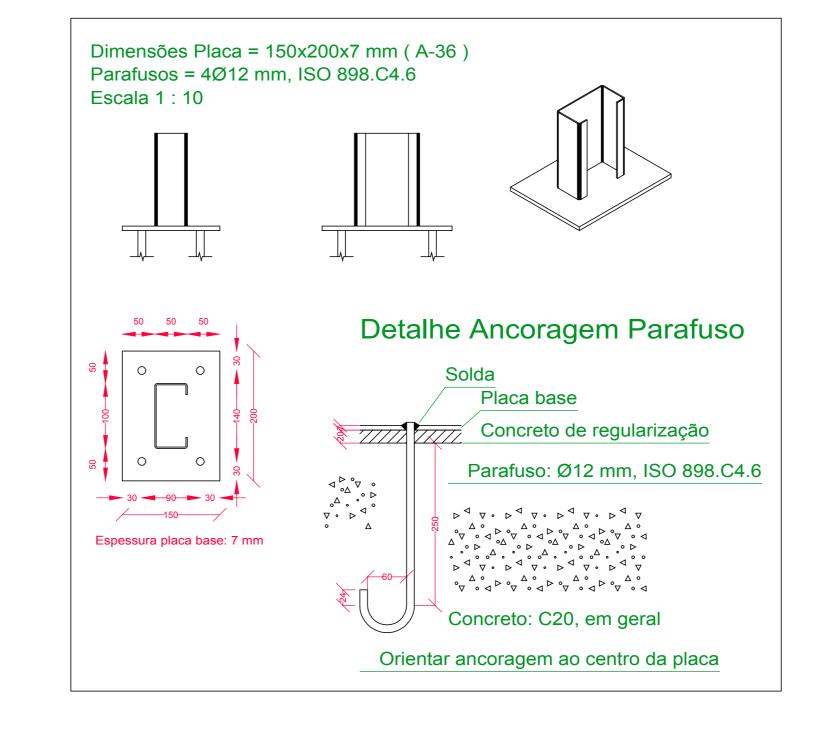




NOTAS GERAIS:
1. ESPECIFICACOES DE MATERIAIS: A. AÇOS (EXCETO ONDE INDICADO OUTRO) :
BARRAS REDONDAS ASTM—A36, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO CHUMBADORES ASTM—A36, EXCETO ONDE INCICADO OUTRO B. ELETRODOS AWS—E70XX C. PARAFUSOS e PORCAS ASTM—A325, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO
C. PARAFUSOS e PORCAS ASTM—A325, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO D. PREPARACAO DA SUPERFÍCIE, O FABRICANTE DA ESTRUTURA DEVERÁ SEGUIR OS PROCEDIMENTOS INDICADOS NAS NORMAS NBR 7346, NBR 7347, NBR 7348 e NBR 7145.
E. PINTURA ESPESSURA DE CADA DEMAO: 30 _q, 35 _/ , (PELICULA SECA).
1 (UMA) DEMAO DE PRIMER ANTI-CORROSIVO ALQUIDICO MARROM OU PRIMARIA DE ZARCAO. 2 (DUAS) DEMAOS DE ESMALTE SINTETICO. 3. CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.
 4. FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PECAS DA ESTRUTURA METALICA. 5. N = SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTORNO DE CONTATO, A ALTURA DO
FILETE DEVERÁ SER 1 MM MAIOR QUE A ESPESSURA DE MAIOR CHAPA A SER SOLDADA EXCERTO QUANDO INDICAR OUTRA
6. O CALCULISTA NÃO SE RESPONSABILIZARÁ PELAS ALTERAÇÕES DE PROJETO SEM SUA CONSULTA E APROVAÇÃO POR ESCRITO ASSINADA. 7. O PESO DE AÇO FOI CALCULADO SEM CONSIDERAR AS PERDAS NA FABRICAÇÃO, QUE VARIAM
CONFORME O TIPO DE OBRA. 8. O CALCULISTA NÃO SE RESPONSABILIZARÁ POR EVENTUAIS DANOS QUE VENHAM A OCORRER NAS
TELHAS DECORRENTES DE FALHAS NA FIXAÇÃO E MONTAGEM DAS MESMAS, NA OCORRÊNCIA DE VENTANIAS.
9. NÃO ESTÁ INCLUÍDO NESTE PROJETO O LEVANTAMENTO QUANTITATIVO DE TELHAS, RUFOS E DEMAIS ACESSÓRIOS DE ACABAMENTO, OS QUAIS SERÃO LEVANTADOS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA.

10. PARA INCLINAÇÕES MENORES DO QUE 6%, NO CASO DE TELHAS METÁLICAS, DEVERÁ SER USADO TRESPASSE LATERAL DE UMA ONDA E MEIA OU CONFORME INDICAÇÃO DO FABRICANTE.

			Tak	ela resumo								
Material		J .			Comprimento		Volume		Peso			
Tipo	Designa	SÈrie	Perfil	Perfil (m)	SÈrie (m)	Material (m)	Perfil (m≥)	SÈrie (m≥)	Material (m≥)	Perfil (kg)	SÈrie (kg)	Material (kg)
			L 1 1/4 X 1/8	11.337			0.002			17.35		
		L			11.337			0.002			17.35	
ΑÁ						11.337			0.002			17.35
laminado	A-36 250Mpa					11.33/			0.002			17.35
			U75X40X2.25	46.424			0.015			120.97		
		U			46.424			0.015			120.97	
			U68X30X2,00	29.003			0.007			55.26		
			U68X30X2,00, Duplo I uni,o soldada	0.900			0.000			3.43		
		U dobrado			29.903			0.007			58.69	
			C100X50X17X2.00	72.163			0.032			250.07		
		С			72.163			0.032			250.07	
ΑÁ						148,489			0.055			429.74
dobrado	A-36					140.409			0.055			429.74



PROJETO INSTITUCIONAL	FOLHA: A1	FOLHA: A1			
OBRA: BILHETERIA - ESTÁDIO (PROPRIETÁRIO: Prefeitura Mun ENDEREÇO: Rua Dona Ana Ferr	icipal de Pium	CIDADE: Pium DATA: 23/04/ dio Carochão, Pium-1	2024		
QUADRO DE AREAS	PROPRIETÁRIO	Prefeitura Municip	oal de Pium		
CONFORME PROJETO ARQUITETÔNICO	AUTOR DO PROJETO ART.	PEDRO HENRIQUE M. DELGADO Engenheiro Civil			
	Revisão:	CREA-TO: 327 Descrisão Revisão:	7997/D Aprovado		
ESCALA INDICADA					
CONTEÚDO: - PLANTA DE COBERTURA - DETALHES - LISTA DE MATERIAIS					

PROJETO ESTRUTURA METÁLICA PRANCHA: ÚNICO

Diagonais 1,78	e Montantes U68X30X2,00	Banzo U75X40X2,25	Terça C100X50x17X2,00				
0,38	0,89	0,89	0,96				
Banzo U75X40X2,25							