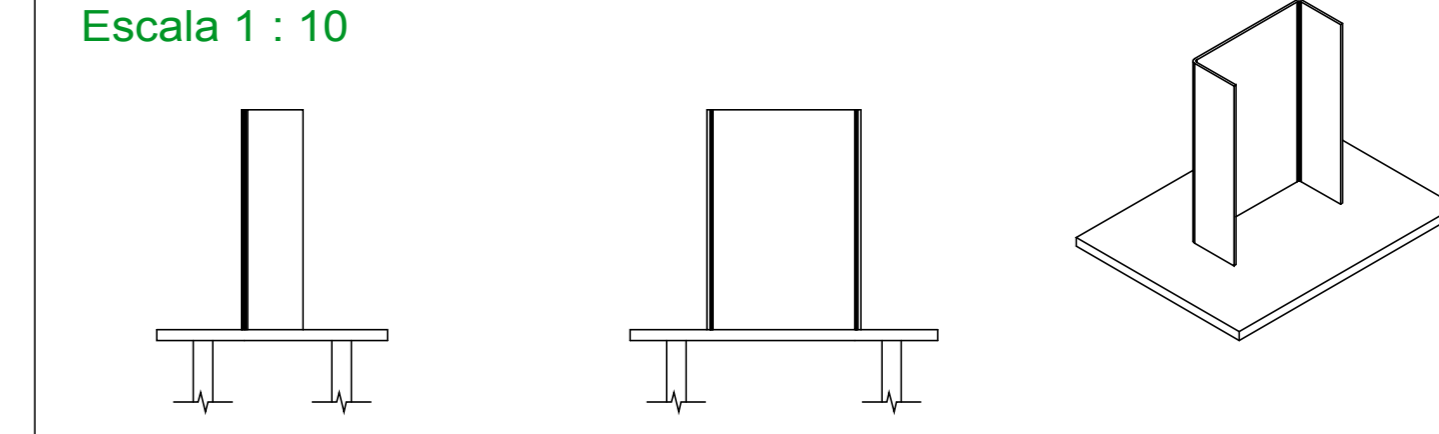


Dimensões Placa = 150x200x7 mm (A-36)
Parafusos = 4Ø12.66 mm, ASTM A-36
Escala 1 : 10



Detalhe Ancoragem Parafuso

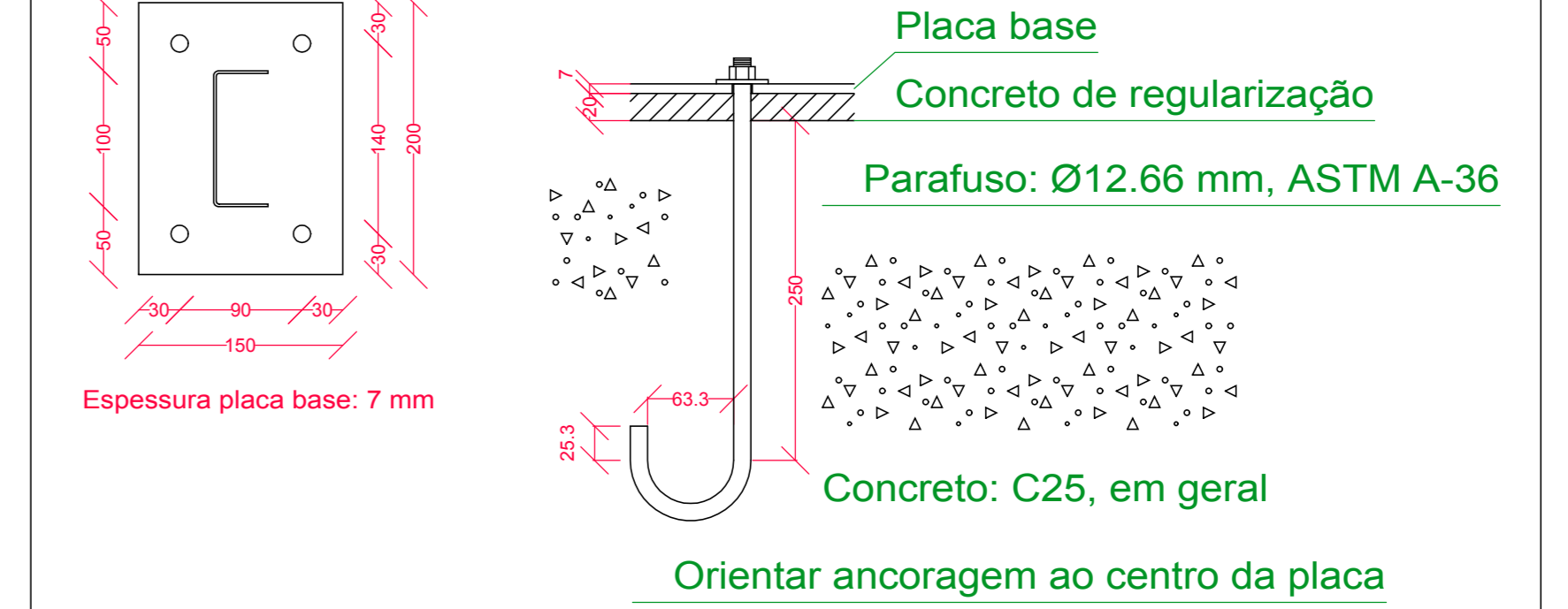
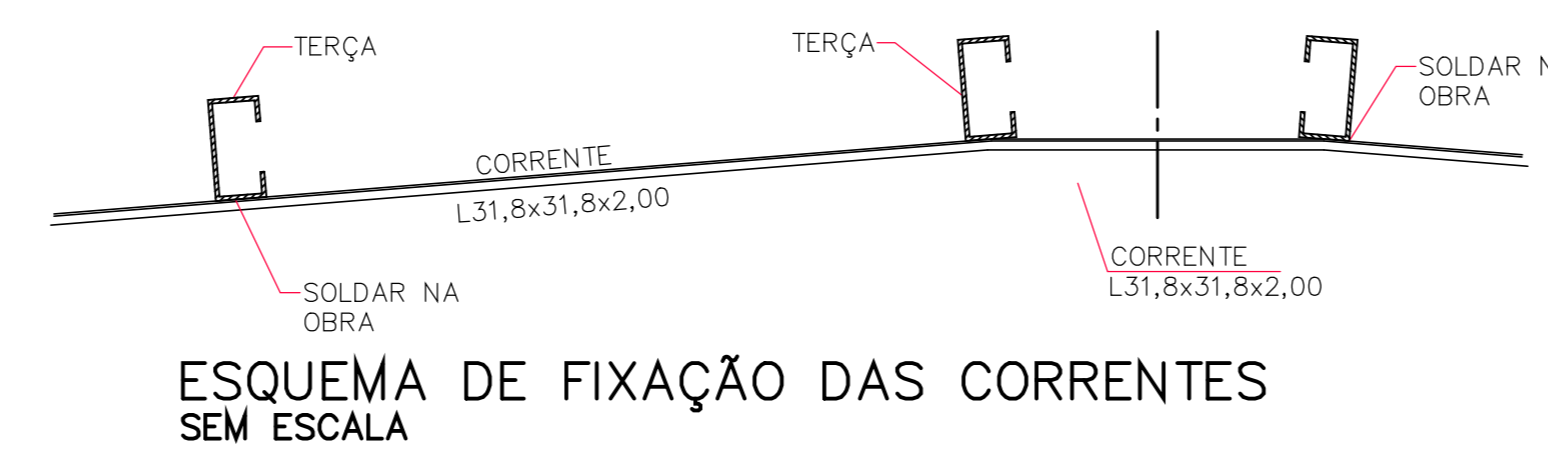


Tabela resumo										
Material		Série	Perfil	Comprimento		Volume		Peso		
Tipo	Designação			Perfil (m)	Série (m)	Material (m³)	Série (m³)	Material (kg)	Série (kg)	Material (kg)
A4 laminado	A-36 250Mpa	Cantoneira	L 1,14 x 1/8"	14,716	14,716	0,003	0,003	22,30	22,30	
		Barra redonda	3/8"	43,477	43,477	0,003	0,003	24,34	24,34	
	A4 dobrado	A-36	U dobrado	U68X30X2,00	50,574	50,597	0,018	0,018	137,95	143,00
			C	C100X50X17X2,00	80,800	80,800	0,036	0,036	280,01	280,01
				194,330		0,099	0,099	539,27		



NOTAS GERAIS:

- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
 - ACIÓIS (EXCETO ONDE INDICADO OUTRO):
 - BARRAS REDONDAS: ASTM-A36, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO
 - CHUMBADORES: ASTM-A36, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO
 - ELETRODOS: AWS-E70XX
 - PARAFUSOS e PORCAS: ASTM-A325, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO
 - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: PARA PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE, O FABRICANTE DA ESTRUTURA DEVERÁ SEGUIR OS PROCEDIMENTOS INDICADOS NAS NORMAS NBR 7346, NBR 7347, NBR 7348 e NBR 7145.
 - PINTURA: ESPESURA DE CADA DEMÃO: 30 a 35 µ (PELICULA SECA).
 - UMA) DEMÃO DE PRIMER ANTI-CORROSIVO ALQUIDICO MARRON OU PRIMARIA DE ZARCO.
 - DUAS) DEMÃOS DE ESMALTE SINTETICO.
 - CONFERRIR MEDIDAS NA OBRA.
 - FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PECAS DA ESTRUTURA METALICA.
 - N = SOLDAR AS PECAS EM TODO CONTORNO DE CONTATO, A ALTURA DO FILETE DEVERÁ SER 1 MM MAIOR QUE A ESPESURA DE MAIOR CHAPA A SER SOLDADA EXCETO QUANDO INDICAR OUTRA.
 - O CALCULISTA NÃO SE RESPONSABILIZA PELAS ALTERAÇÕES DE PROJETO SEM SUA CONSULTA E APROVAÇÃO POR ESCRITO ASSINADA.
 - O PESO DE AÇO FOI CALCULADO SEM CONSIDERAR AS PERDAS NA FABRICAÇÃO, QUE VARIAM CONFORME O TIPO DE OBRA.
 - O CALCULISTA NÃO SE RESPONSABILIZA POR EVENTUAIS DANOS QUE VENHAM A OCORRER NAS TELHAS DECORRENTES DE FALHAS NA FIXAÇÃO E MONTAGEM DAS MESMAS, NA OCORRÊNCIA DE VENTANIAS.
 - NÃO ESTÁ INCLUIDO NESTE PROJETO O LEVANTAMENTO QUANTITATIVO DE TELHAS, RUFOS E DEMAIS ACESSÓRIOS DE ACABAMENTO, OS QUAIS SERÃO LEVANTADOS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA.
 - PARA INCLINAÇÕES MENORES DO QUE 6% , NO CASO DE TELHAS METÁLICAS, DEVERÁ SER USADO TRESPASSE LATERAL DE UMA ONDA E MEIA OU CONFORME INDICAÇÃO DO FABRICANTE.

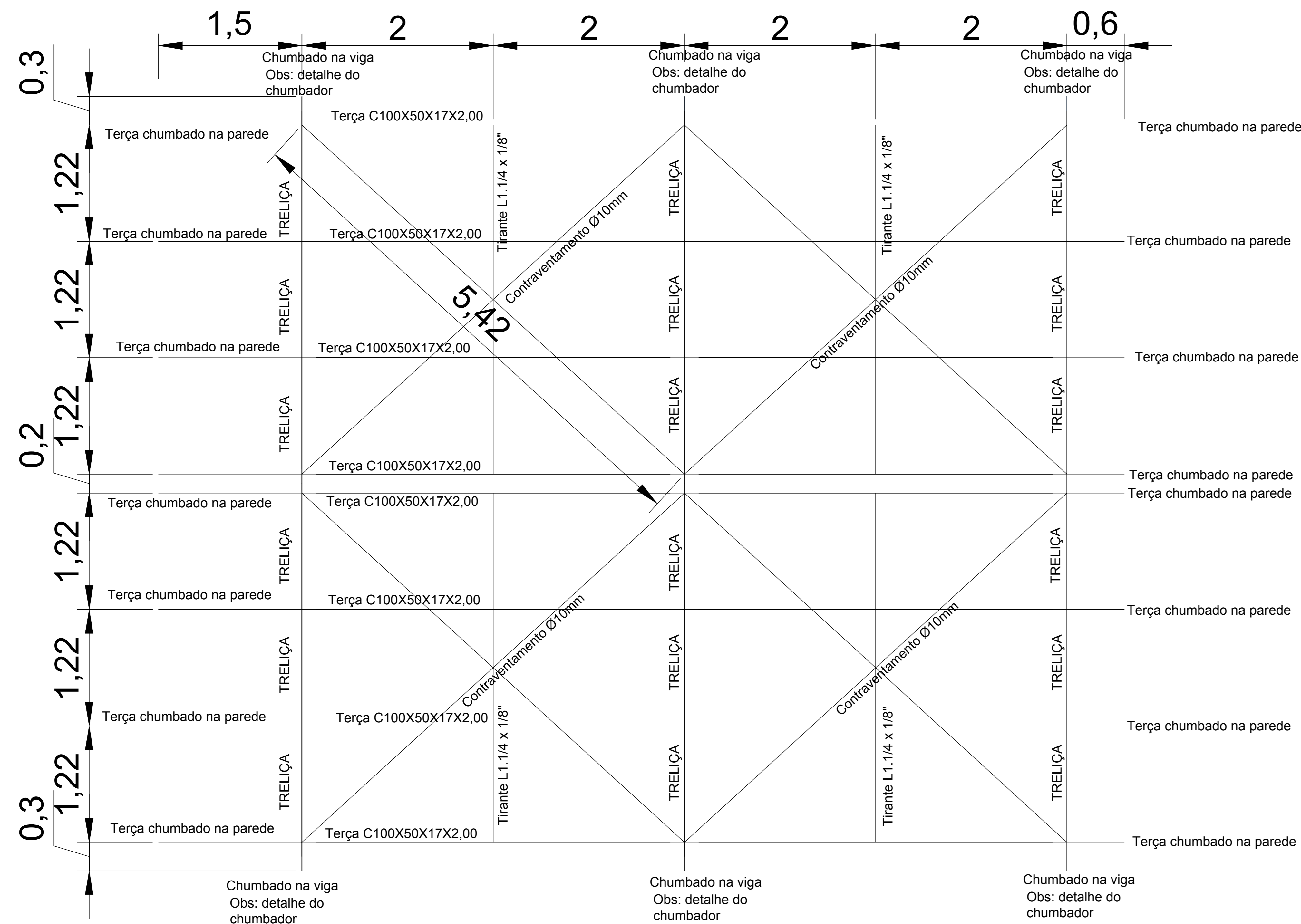
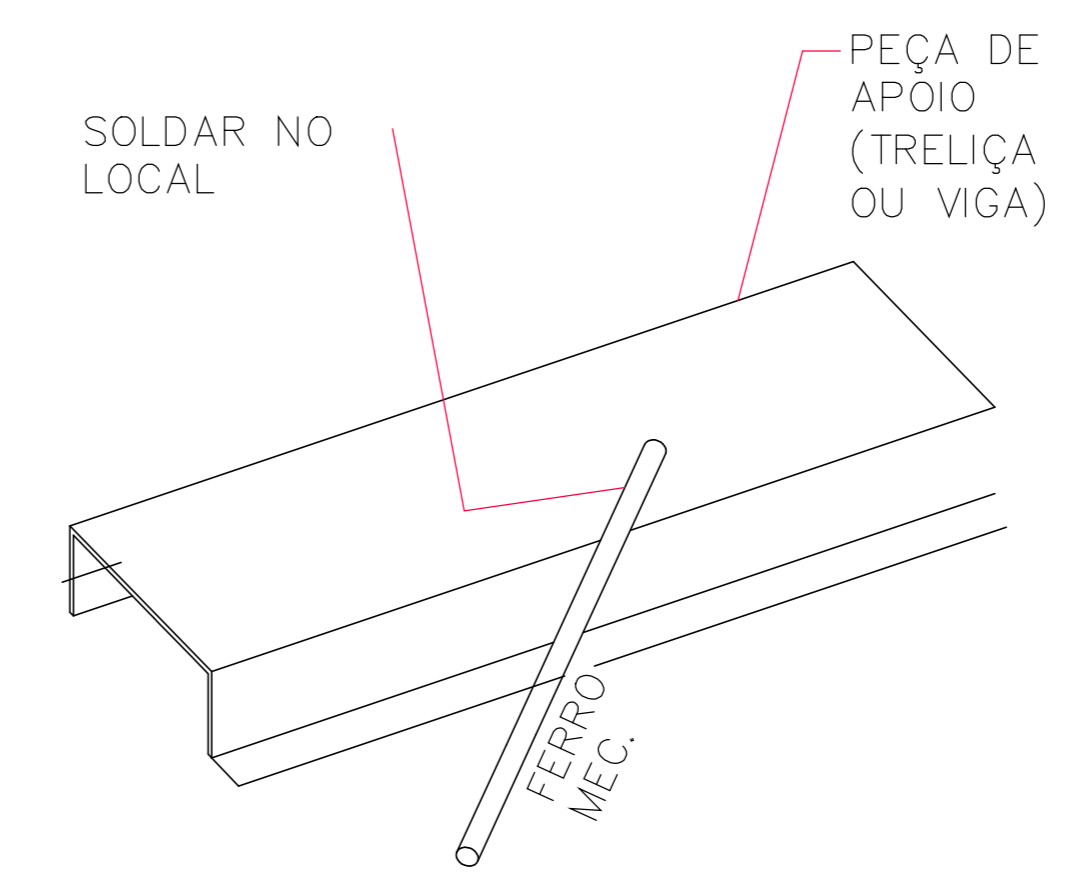


TABELA DE CARGAS ADOTADAS NO PROJETO			
ELEMENTO	PESO	SOBRE-TELHA	CARGA
REVESTIMENTO	24	kg/m²	25,00

AS CARGAS ACIMA FORAM ADOTADAS CONFORME PROJETO ARQUITETÓNICO E INFORMAÇÕES FORNECIDAS PELO CLIENTE. CASO SEJAM UTILIZADAS CARGAS MAIORES DO QUE AS INDICADAS ACIMA, A ESTRUTURA PODERÁ SOFRER DANOS E O CALCULISTA NÃO SE RESPONSABILIZA POR TAIS DANOS.

TABELA DE COEFICIENTES PARA CÁLCULO DA PRESSÃO DO VENTO (NBR 6123)						
Direção do Vento	V ₀ m/s	S ₁	S ₂	S ₃	V _k m/s	Pressão kg/m²
Vento 0°	30,00	1,00	0,85	1,00	25,36	39,00
Vento 90°	30,00	1,00	0,85	1,00	25,36	39,00

*COEFICIENTE DE PRESSÃO E FORMA PARA TELHADO E PAREDE, CONFORME NBR-6123

PROJETO ESTRUTURA METÁLICA		PRANCHA: ÚNICO
PROJETO INSTITUCIONAL		FOLHA: A1
OBRA: VESTIÁRIO À CONSTRUIR - ESTÁDIO CAROCHÃO		
PROPRIETÁRIO: Prefeitura Municipal de Pium		CIDADE: Pium - TO
ENDEREÇO: Rua Dona Ana Ferreira de Carvalho; Estádio Carochão, Pium-TO		DATA: 23/04/2024
QUADRO DE ÁREAS		
CONFORME PROJETO ARQUITETÓNICO	PROPRIETÁRIO	Prefeitura Municipal de Pium
	AUTOR DO PROJETO	PEDRO HENRIQUE M. DELGADO Engenheiro Civil CREA-TO: 327997/D
ART.	Revisão:	Descrição Revisão: Aprovado
ESCALA INDICADA		
CONTEUDO: - PLANTA DE COBERTURA - DETALHES - LISTA DE MATERIAIS		